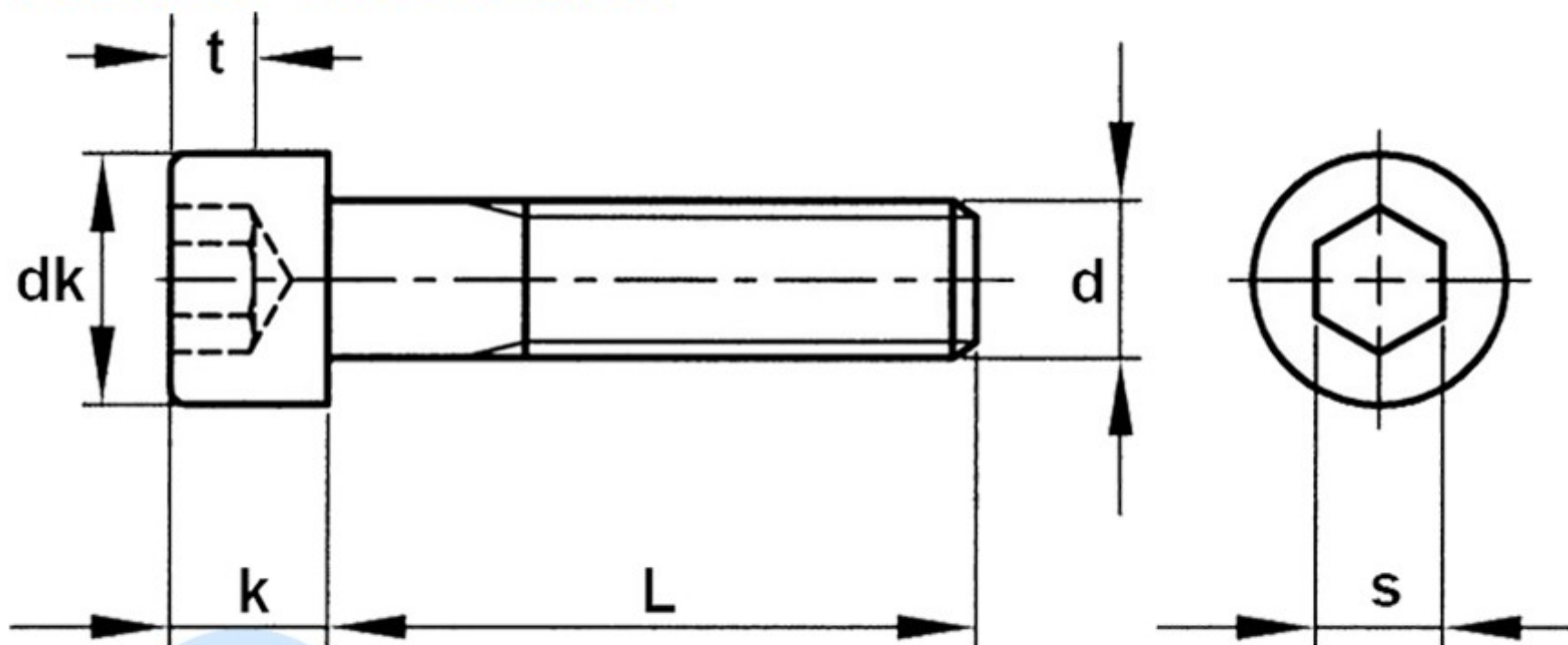




## ASME 18.3-2003



d	#0	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#8	#10	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1
k max	0.06	0.073	0.086	0.099	0.112	0.125	0.138	0.164	0.19	0.25	0.312	0.375	0.438	0.5	0.625	0.75	0.875	1.0
k min	0.057	0.07	0.083	0.095	0.108	0.121	0.134	0.159	0.185	0.244	0.306	0.368	0.43	0.492	0.616	0.74	0.864	0.988
s	0.05	0.062	0.078	0.078	0.094	0.094	0.109	0.141	0.156	0.188	0.25	0.312	0.375	0.375	0.5	0.625	0.75	0.75
dk max	0.096	0.118	0.14	0.161	0.183	0.205	0.226	0.27	0.312	0.375	0.469	0.562	0.656	0.75	0.938	1.125	1.312	1.5
dk min	0.091	0.112	0.134	0.154	0.176	0.198	0.218	0.262	0.303	0.365	0.457	0.55	0.642	0.735	0.921	1.107	1.293	1.479
s max	0.06	0.073	0.086	0.099	0.112	0.125	0.138	0.164	0.19	0.25	0.3125	0.375	0.4375	0.5	0.625	0.75	0.875	1.0
s min	0.0568	0.0695	0.0822	0.0949	0.1075	0.1202	0.1329	0.1585	0.184	0.2435	0.3053	0.3678	0.4294	0.4919	0.6163	0.7406	0.8647	0.9886
t	0.025	0.031	0.038	0.044	0.051	0.057	0.064	0.077	0.09	0.12	0.151	0.182	0.213	0.245	0.307	0.37	0.432	0.495